

Compress 5000DW

Bomba de calor de a.c.s.

Energía renovable y facilidad de instalación

Las bombas de calor Compress 5000DW en versiones murales o de pie, calientan el agua eficientemente utilizando energía renovable debido al uso del aire como principal fuente de energía. Ecológico y económico, este nuevo sistema es de fácil instalación y mantenimiento.

Características principales:

- ▶ Modelos murales con capacidades de 100L y 150L.
- ▶ Modelos de pie con capacidades de 200L y 260L.
- ▶ Clasificación energética A+, de acuerdo con los patrones de alta calidad de Bosch.
- ▶ Ahorro energético hasta 70% (*).
- ▶ Temperatura de agua hasta 65 °C en modo bomba de calor y hasta 75 °C con apoyo eléctrico.
- ▶ Temperatura de funcionamiento desde -10 °C hasta 43 °C. (Funcionamiento en condiciones climatológicas severas).
- ▶ Display LCD HMI que dispone de diferentes modos, permitiendo la verificación de varios parámetros.
- ▶ Modo Boost que permite un calentamiento más rápido.
- ▶ Ciclo de anti-legionella automático.
- ▶ Bajo nivel sonoro.
- ▶ Posibilidad de control automático y manual.
- ▶ Flexibilidad de transporte, manejo e instalación con un impacto ambiental reducido.
- ▶ Sistema completo altamente eficaz, compatible con sistemas solares, sistemas de fotovoltaicos y calderas.
- ▶ Elevados COPs de 3,6 (260L); 3,5 (200L) y 3,4 (150L y 100L)

(* En comparación con otros sistemas de calentamiento de agua caliente sanitaria.



Ahorro de consumo energético

Con una eficiencia de 350%, los modelos utilizan el aire como fuente principal de energía, ahorrando hasta 70% de energía de forma ecológica.



Gran disponibilidad de agua caliente

Los modelos Compress 5000DW tienen una resistencia eléctrica que apoya y garantiza la disponibilidad de agua caliente durante todo el año, independientemente de la temperatura exterior.



Máximo confort

Las bombas Compress 5000DW tienen un depósito de hasta 260 litros, proveyendo cerca de 400 litros de agua a 40 °C, lo que permite también la deshumidificación de la división en la cual están instalados.

Bombas de Calor Compress 5000DW

Datos técnicos

Descripción	Unidad	HP	HP	HP	HP	HP	HP
		100 W	150 W	200-4 E	200-4 EC	260-4 E	260-4 EC
		CS5000DW 100 W	CS5000DW 150 W	CS5001DW 200	CS5001DW 200 C	CS5001DW 260	CS5001DW 260 C
Perfil de consumo	-	M	L	L	L	XL	XL
Clase de Eficiencia Energética	-	A+	A+	A+	A+	A+	A+
Temperatura máxima del agua	°C	55	55	55	55	55	55
Rendimiento – de acuerdo con EN16147, temperatura del aire 20 °C, calentamiento de agua de 10 ° a 55 °C							
Coefficiente de Rendimiento COPDHW	-	3,7	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
Eficiencia	%	158/A++	161/A++	164/A++	164/A++	161/A++	161/A++
Tiempo de calentamiento	h:m	5:24	7:09	5:41	5:41	7:23	7:23
Rendimiento térmico nominal; Prated	kW	0,93	0,92	1,75	1,75	1,63	1,63
Rendimiento – de acuerdo con EN16147, temperatura del aire 14 °C, calentamiento de agua de 10 ° a 50 °C							
Coefficiente de Rendimiento COPDHW	-	3,4	3,4	3,5	3,5	3,6	3,6
Eficiencia	%	142/A+	142/A+	146/A+	146/A+	147/A+	147/A+
Tiempo de calentamiento	h:m	5:54	8:16	6:33	6:33	8:49	8:49
Rendimiento térmico nominal; Prated	kW	0,79	0,80	1,53	1,53	1,43	1,43
Rendimiento – de acuerdo con EN16147, temperatura del aire 7 °C, calentamiento de agua de 10 ° a 55 °C							
Coefficiente de Rendimiento COPDHW	-	2,8	2,8	3,0	3,0	3,2	3,2
Eficiencia	%	120/A+	116/A+	120/A+	120/A+	134/A+	134/A+
Tiempo de calentamiento	h:m	7:04	9:08	7:45	7:45	10:12	10:12
Rendimiento térmico nominal; Prated	kW	0,67	0,68	1,27	1,27	1,23	1,23
Rendimiento – de acuerdo con EN16147, temperatura del aire 7 °C, calentamiento de agua de 2 ° a 55 °C							
Coefficiente de Rendimiento COPDHW	-	2,1	2,4	2,5	2,5	2,8	2,8
Eficiencia	%	85/A	98/A	105/A	105/A	114/A	114/A
Tiempo de calentamiento	h:m	8:43	11:08	8:59	8:59	13:15	13:15
Rendimiento térmico nominal; Prated	kW	0,56	0,55	0,86	0,86	0,95	0,95
Datos generales							
Corriente eléctrica	V	1/N/220-240		1/N/220-240			
Frecuencia	Hz	50		50			
Clase de IP	-	IPX4		IPX4			
Consumo máximo de la bomba de calor	kW	0,33+1,500 (resistencia eléctrica) = 1,83		0,663+1,500 (resistencia eléctrica) = 2,163			
Potencia calorífica de resistencia de apoyo	kW	1,5		1,5			
Intensidad máxima	A	1,4+6,5 (resistencia eléctrica) = 7,9		3,1+6,5 (resistencia eléctrica) = 9,6			
Intensidad de arranque máx. de la bomba de calor	A	13,5		13,5			
Temperatura Min. ÷ máx. del aire exterior (90% R.H.)	°C	-5 ÷ 43		-10 ÷ 43			
Temperatura Min. ÷ máx. local de instalación	°C	4 ÷ 40		4 ÷ 40			
Temperatura máxima [con resistencia] (EN 16147:2017)	°C	60 [70]		65 [75]			
Diámetro del conducto	mm	125		160			
Caudal nominal de aire	m³/h	235		420			
Refrigerante	-	R513a		R513a			
Potencia de calentamiento global (PAG)	kgCO ₂ eq	631		631			
Carga de refrigerante (valor de fábrica)	kg	0,76		1,1			
CO ₂ equivalente	t	0,48		0,693			
Potencia sonora interior Lw(A)	dB(A)	50		56			
Potencia de calentamiento global (PAG)	kgCO ₂ eq	631		631			
Volumen de agua a 40 °C (V40)	l	135	178	283	263	360	352
Volumen real del acumulador	l	98	143	202	194	260	251
Área del serpentín	m²	-	-	-	1.0	-	1.2
Protección contra corrosión	-	Ánodo de magnesio Ø32x270 mm		Ánodo de magnesio Ø33x400 mm			
Presión máxima del acumulador	Bar	8		8			
Pérdidas permanentes de energía	w	29	57	31	35	68	68
Espesor de aislamiento	mm	50	50	48	48	48	48
Conductividad térmica	W/m.K	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023	0,023
Peso	Kg	65	82	105	121	110	128